

ONE-STOP-SHOPPING (ROTTERDAM BLENDING



BIJ RBF & FILLING)

Midden op de Maasvlakte staat het 22.000 m² grote opslag- en distributiecentrum voor vloeibare lading van Neele-Vat Logistics en Arkem Chemicals genaamd “Rotterdam Blending & Filling”. Het recent gebouwde complex is speciaal ingericht voor de opslag, het afvullen, verpakken en mengen van zowel ongevaarlijke goederen (koopmansgoederen) als verpakte gevaarlijke stoffen.



Uniek aan het Rotterdamse complex is het alles-in-één concept voor het afvullen, verpakken en mengen van vloeibare chemische producten alsmede de (gekoelde) opslag en verdere distributie ervan. Om meer te weten te komen over dit concept, en met name hoe ze hierbij zowel efficiënt als veilig met gevaarlijke stoffen werken, nam ik contact op met Dave van Kampen van Rotterdam Blending & Filling.

Een interview met

Dave van Kampen

Business Unit Manager
bij Rotterdam Blending & Filling



Dave van Kampen (RBF)

Met welke gedachte is dit derde warehouse van Neele-Vat gebouwd?

Reden is het feit dat klanten steeds meer behoefte hebben aan one-stop-shopping. Een toenemend verzoek van het kunnen afvullen, overpompen en behandelen van vloeibare chemie was hierin de rode draad.

Al jullie activiteiten zitten op 1 plek. Ik neem aan dat dit gevolgen heeft voor jullie werkwijze?

Klopt. Wij combineren onze terminal, opslag, afvul- en mengwerkzaamheden op één locatie. Dit zorgt voor korte lijnen tussen de verschillende operaties en de verdere integratie van die operaties. Door de diverse veiligheidsmaatregelen is het noodzakelijk dat medewerkers die bij de processen betrokken zijn op de hoogte zijn van en begrip hebben voor elkaars activiteiten, procedures en risico's.

De risico inventarisatie van onze werkzaamheden is omvangrijker en meer divers. Zo moeten noodoperaties beter georganiseerd zijn, doordat het meerdere werkzaamheden beslaat. De vaardigheden en kennis van onze medewerkers moet dus van hoger niveau zijn om betrokken te zijn bij deze operatie. Er is een strikt opleidingspakket voor het personeel, een bredere veiligheidsopleiding en het onboarding traject is intensiever en omvangrijker (met behulp van e-learning, functie-gerichte opleidingen). De synergie tussen de normale activiteiten en de verschillende operationele activiteiten is significant en vereist een gestroomlijnde, geoliede operatie waarbij operationele excellentie essentieel is. We hebben daarnaast een zeer strikte stofacceptatieprocedure en een uitgebreide reinigings- en voorkoming van contaminatieprocedure.

**“DE RISICO INVENTARISATIE
VAN ONZE WERKZAAMHEDEN
IS OMVANGRIJKER EN MEER
DIVERS”**

Dit is het eerste afvulstation op de Maasvlakte om per tankwagen/tankcontainer aangevoerde vloeibare lading in kleinere eenheden (bijv. in 1000L IBC's). Wat zijn hier de voordelen van?

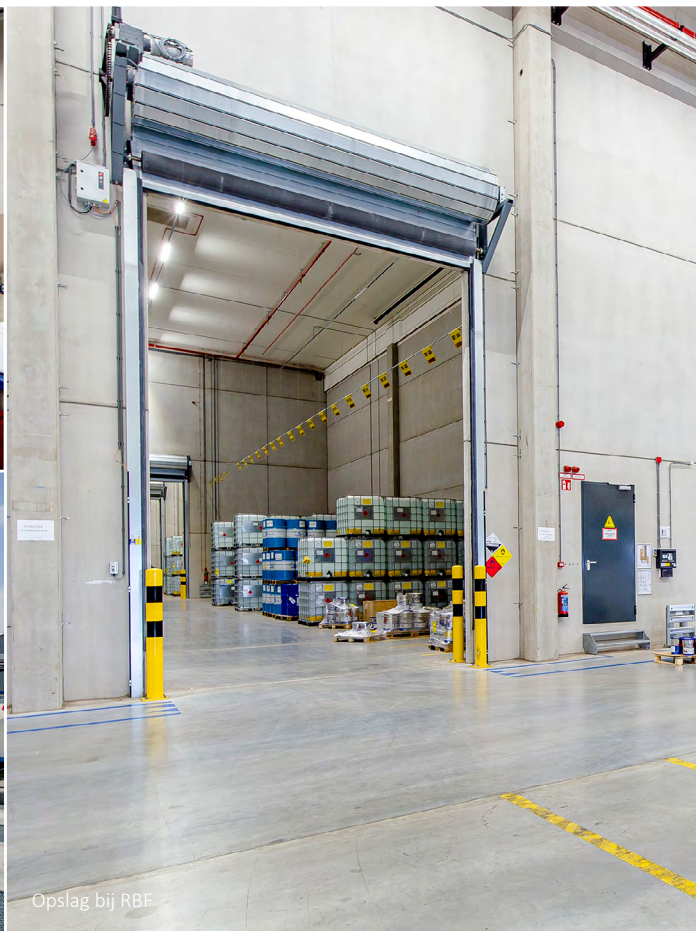
Geïmporteerde chemie bulk die overzees is aangekomen wordt dichtbij omgepakt. We kunnen vaste pendels inzetten, waardoor we minder kilometers afleggen met de vloeibare chemie. Andersom zitten we dicht op de Botlek – waar de chemie wordt geproduceerd – en kunnen we een strategisch distributiekanaal verzorgen. Ontwikkeling van de Maasvlakte is speerpunt in de



Mengen van stoffen



De weegbrug



Opslag bij RBF

ambities van Rotterdam (het verplaatsen van chemie richting Maasvlakte en verder van de binnenstad af).

10.000 m2 van het complex is ingericht voor de opslag van verpakte gevaarlijke stoffen. Daarnaast is 1.000 m2 in gebruik voor het behandelen van deze stoffen (afvullen, blenden en herverpakken). De ruimtes worden bewaakt met een CO2 blussysteem. Waarom is er voor dit systeem gekozen in plaats van de andere blussystemen die mogelijk zijn?

CO2 is een ruimte vullend blussysteem waarmee bepaalde richtlijnen van de PGS15 kunnen worden gepasseerd (bijvoorbeeld vak scheiding), waardoor je meer capaciteit hebt voor palletopslag. Daarnaast heb je betere borging van continuïteit dan bij andere blussystemen i.v.m. nevenschade. Wij zijn binnen 4 uur weer operationeel na een incident. Dat zouden we met andere systemen niet kunnen waarborgen. Voorts is de diversiteit van producten die we mogen opslaan groter dan met andere blussystemen.

**“WIJ ZIJN BINNEN 4 UUR
WEER OPERATIONEEL NA EEN
INCIDENT”**

De cijfers

- > 22.000 m2 opslag
- > 35.000 palletplaatsen
- > 10.000 m2 aan verpakte gevaarlijke stoffen
- > 9 compartimenten
- > 9 laaddocs
- > 100.000 ton meng- en vulcapaciteit

In de PGS15 staat dat er niet mag worden afgevuld in dezelfde ruimte waar ook opgeslagen wordt. Hoe zijn jullie daar mee om gegaan en had bevoegd gezag daar een probleem mee?

In de ruimtes waar we producten afvullen, her-verpakken of blenden worden geen producten opgeslagen. Onze inrichting is zodanig dat deze activiteiten volledig gescheiden zijn. Voordat we de locatie hebben ingericht hebben we vergunningverleners, veiligheidskundigen en Inspectie SZW benaderd en hebben we de best beschikbare techniek bepaald om aan de voorwaarden te voldoen. Op bepaalde punten hebben wij gemotiveerd kunnen afwijken van PGS15 door hetzelfde of een hoger veiligheidsniveau aan te tonen bij bevoegd gezag. Het contact met bevoegd gezag is altijd professioneel prettig geweest, naar - wat ons betreft - ieders tevredenheid.



Afvullen van brandbare vloeistoffen in IBC's



Los- en laadplaats met geïntegreerde weegbruggen

Op welke wijze wordt de explosieveiligheid in de ruimte gewaarborgd?

Dit doen wij met explosieveiligheidsonderzoeken en een explosieveiligheidsdocument. We gebruiken externe adviseurs om betrouwbaarheid en onafhankelijkheid te waarborgen. We laten een initiële ATEX inspectie uitvoeren en personeel wordt van de juiste opleidingen en instructies voorzien. Ook voeren we regelmatige audits uit om de situatie te beoordelen en te verbeteren. Alle installaties voldoen aan de hoogste ATEX normen en zelfs onze geïntegreerde weegbrug heeft een met schuimblussysteem uitgeruste calamiteiten opvangplaats.

Welke soort stoffen mogen er afgevuuld worden in de ruimte?

Vloeibare chemie van de classificaties 3, 6.1, 8, 9 en CMR en ongevaarlijke producten.

Eén van jullie business development managers vertelde me dat jullie nieuwe state of the art machines en overig materiaal maken dat veiligheid en efficiency elkaar ondersteunen. Kun je hier concrete voorbeelden van geven?

Kortere lijnen en semiautomatische afvullijnen zorgen voor een aanzienlijke reductie van blootstellingsmomenten. Een directe verbinding tussen geïntegreerde weegbruggen en afvullijnen maakt het mogelijk afwijkingen direct te signaleren en automatische daarop te reageren. De weegbruggen zijn namelijk in een vloeistofopvangbak geïntegreerd. Hiermee is het mogelijk om direct bij aankomst, tijdens en na de afvulactiviteiten wegen te

verrichten. Daarnaast zijn de afvullijnen direct gekoppeld aan de weegbruggen waardoor deze eveneens als technische veiligheidsmaatregelen kan worden beschouwd. De toename van gewicht in de afvullijn dient altijd gelijk aan de afname van het gewicht van deze weegbruggen te zijn.

Wat zijn bijzondere veiligheidsmaatregelen die jullie getroffen hebben?

Naast de eerder genoemde maatregelen hebben we een volledige gasdetectie in onze afvulruimtes. Aanvullend hebben we aardingsbeveiligingen en overvulbeveiligingen.

Hoe zie je de toekomst van Rotterdam Blending & Filling?

Wij denken dat met deze combinatie van efficiëntie, kwaliteit en veiligheid er op meer plekken in de markt ruimte voor ons is. RBF heeft de potentie verder te groeien dan alleen de Rotterdamse haven. Concrete locaties zijn nog niet geselecteerd maar het ligt in de lijn der verwachting dat dit dicht in de buurt van onze markt zal liggen. Havens en chemische clusters zijn dan locaties waar aan gedacht kan worden.

Auteur: Bernadine Kok-Snijder



© RBF